

# 新機構による 高精度自動NC研磨ライン

# NC-810

## Automatic Lens Processing Lines

皿の高さ 100mm  
対象レンズ  
Φ10～Φ80 ±5R～∞R



### ■特長

1. 新機構による、高精度NCレンズ研磨機でニュートンが抜群に安定します。
2. 減速機を使用しない新方式なので、摩耗部品が少ないメカニズムです。
3. 搬送方式はコンベアレスのオートハンドですので余分なワークキャリアは不要です。

### ■Features

1. The Newton is preeminently steady by the highly accurate "NC lens grinder" with a new mechanism.
2. It is a machine without the gear by the combination of devices of the straight line drive.
3. Transport of the lens is the arm system without conveyor.

株式会社 **春近精密**  
HARUCHIKA CO.,LTD.

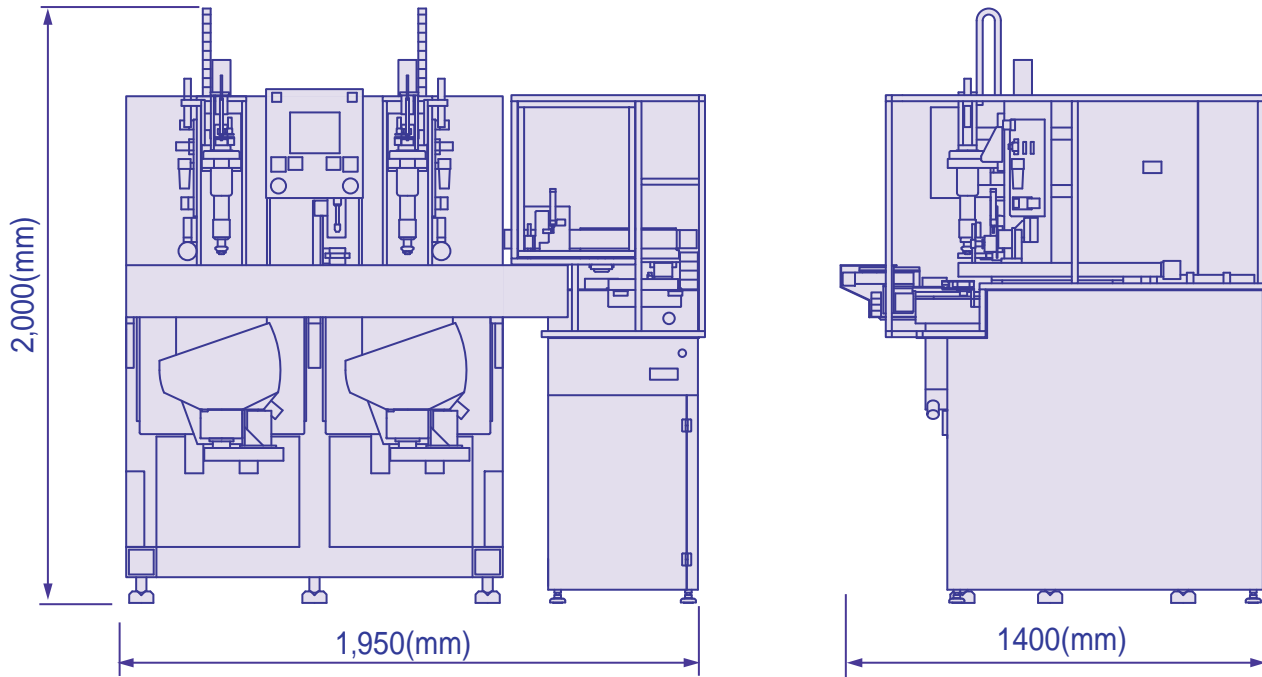
〒399-4432 長野県伊那市東春近 1164-3 TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164  
1164-3 HIGASHIHARUCHIKA INA-CITY NAGANO 399-4432 TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164

<http://www.k-haruchika.co.jp>

# NC-810

## 自動NCレンズ研磨ライン NC-810型

1. 新方式による揺動軌跡は、0.01mmが可能となりました。 - 特許済 -
2. 高剛性フレ-ムにより高精度で安定します。
3. 皿の高さは、100mmに統一され、NC設定は非常に簡単です。
4. 2ヤトイ直動搬送により安定した搬送が出来ます。



### 仕様

1. 軸数	2
2. 加工R	±5R ~ R
3. 加工外径	10 ~ 80
4. 主軸速度	200 ~ 3000rpm
5. 揺動速度	9段階(2"から10")
6. 揺動幅	60mm
7. 揺動角度	0° ~ 55°
8. 加工加重	1.0 ~ 15kg
9. 電源	3相200v 13KVA
10. 機械寸法	幅1950×奥行1400×高2000
11. 機械重量	930kg+240kg(PXY)

### 特別付属

1. 球芯設定治具 NC用
2. 肉厚定寸装置
3. 多段変速, 多段加圧
4. セパレーター

仕様・装置など、改良のため予告なく変更する事があります。

### Specifications

1. Number of spindle	2
2. Lens radius	±5mm ~ mm
3. Lens diameter	10mm ~ 80mm
4. Spindle speed	200 ~ 3000rpm
5. Oscillation speed	9steps (2" ~ 10")
6. Oscillation Width	60mm
7. Oscillation angle	0° ~ 55°
8. Working Pressure	1.0 ~ 15kg
9. Electric supply capacity	3 200V 13KVA
10. Machine dimension	1950m, 1400d, 2000h (mm)
11. Machine weight	930kg+240kg(PXY)

### Optional equipment

1. Tool setting jig 100mm
2. Automatic sizing equipment
3. Multi-stage speed and pressure
4. Micro-Separator

Product specification and equipments are subject change without notice.

株式会社 春近精密

〒399-4432 長野県伊那市東春近 1164-3  
TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164

HARUCHIKA CO.,LTD.

1164-3 HIGASHIHARUCHIKA INA-CITY NAGANO 399-4432 JAPAN  
TEL : (0265)72-7333 FAX : (0265)73-3164