

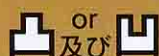
精密球芯 小径遊星レンズ研磨機

Planetary Motion **SHU-2P**

Lens Processing Machine

〈対象レンズ〉
WORK LENS

2φ~20φ ±3R~±50R



■ 特 長

- 1、下軸が高精度に精密遊星揺動する、すぐれた機構の小径高性能遊星研磨機です。
- 2、真空吸着装置により、ホルダー軸にレンズが吸着され、小径レンズの扱いが容易です。
- 3、各軸独立駆動（無段）なので、軸別に最適な加工条件を設定することができます。
- 4、高感度軽加圧の新方式によって、小径レンズに威力を発揮します。
- 5、揺動時、バックラッシュが無いことと円運動のため、揺動はスムーズで高精度レンズに最適です。

■ Features

Lower tool spindle have the systems of planetary motion and high precision lens radius center oscillation movement, and make the best performance for small diameter lens production.

Lens loading is operated by vacuum system, and also smaller diameter lens handling is very easy.

Each spindle movements are independent, and infinite-variable speed, therefore the machine will be set most suitable condition.

By high sensitive and light loaded new drive mechanism, this machine is especially suited for small diameter lens production.

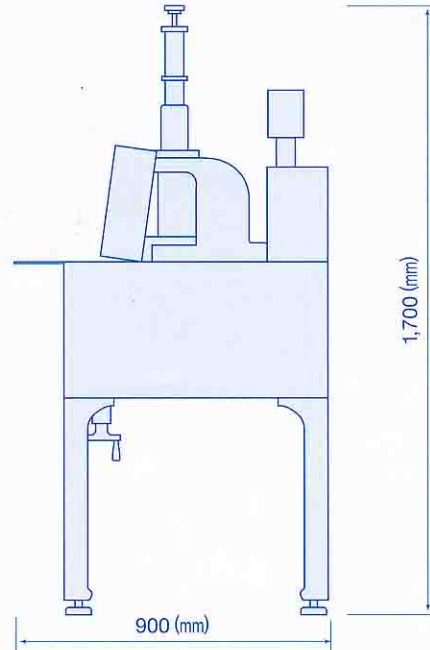
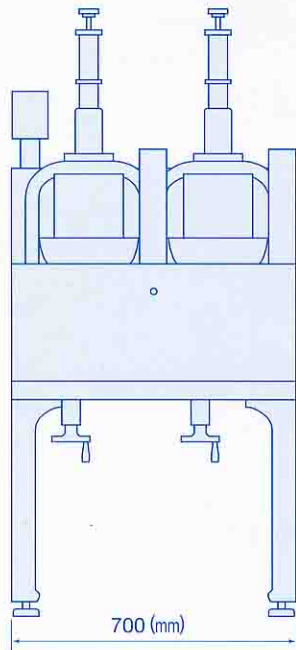
Because of no back-lash and planetary motion, this machine is most suitable for processing high quality lens by the smooth oscillation movement.

株式会社 **春近精密**
HARUCHIKA CO.,LTD.

SHU-2P

精密球芯/遊星レンズ研磨機 SHU-2P型

1. 球芯研磨機構／上軸（加圧軸）の加圧方向を曲率中心の垂直線上に設定し、下軸（主軸）が曲率中心を軸に遊星運動する画期的な設計です。
揺動時バッククラッシュが無い事と円運動の為、動きはスムーズで特殊技術を要せず高精度、且つ安定した仕上り品質となります。
2. レンズ加圧機構／上軸（加圧軸）は下軸（主軸）の揺動角度に関係なく常に正確に球芯方向に向いレンズ加圧する為、微少加圧から強力加圧までバランスよく均一に加圧することができます。
3. 肉厚定寸装置（オプション）／この装置によりレンズ肉厚を自動的に $\pm 10\mu$ 以内の高精度に、且つ安定した仕上り品質とすることができます。



仕様

1. 軸 数 2（下軸遊星運動）
2. 加工 R $\pm 3R \sim \pm 50R$
3. 加工外径 $\phi 2 \sim \phi 20$
4. 主軸速度 300 ～ 3000rpm（無段）
5. 揺動速度 1回転 30秒 ～ 1,5秒（無段）
6. 揺動幅 $0^\circ \sim 30^\circ$
7. 揺動角度 $0^\circ \sim 45^\circ$ （連続可変）
8. 電 源 3相 200V 0,5KVA
9. 機械寸法 幅700×奥行900×高さ1700 (mm)
10. 機械重量 290 kg

Specifications

1. NO. of spindle 2 (with planetary motion)
2. Lens radius $\pm 3mm \sim \pm 50mm$
3. Lens diameter 2mm ～ 20mm
4. Spindle speed 300 ～ 3000 rpm stepless
5. Oscillation speed 30 ～ 1,5sec/1 revol. stepless
6. Oscillation angle $0 \sim 30 \text{ deg.}$
7. Oscillation swivel angle $0 \sim 45 \text{ deg. stepless}$
8. Electric supply capacity 3 ϕ 200V 0,5 KVA
9. Machine dimension 700 W, 900 D, 1700 H (mm)
10. Machine weight 290 kg

特別付属

1. 肉厚定寸装置
2. 球芯設定治具
3. 主軸自動上昇装置

Optional equipment

1. Automatic sizing equipment
2. Tool setting jig
3. Automatic tool wear compensation equipment

仕様・装置など、改良のため予告なく変更することがあります。

Product specification and equipments are subject change without notice.

株式会社 春近精密

〒399-4432 長野県伊那市東春近1164-3
TEL:(0265)72-7333 FAX:(0265)73-3164

HARUCHIKA CO.,LTD.

1164-3 HIGASHIHARUCHIKA INA-CITY NAGANO 399-4432 JAPAN
TEL:(0265)72-7333 FAX:(0265)73-3164

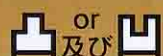
精密球芯 小径遊星レンズ研磨機

Planetary Motion **SHU-4P**

Lens Processing Machine

〈対象レンズ〉
WORK LENS

2φ~20φ ±3R~±50R



■ 特 長

- 1、下軸が高精度に精密遊星揺動する、すぐれた機構の小径高性能遊星研磨機です。
- 2、真空吸着装置により、ホルダー軸にレンズが吸着され、小径レンズの扱いが容易です。
- 3、各軸独立駆動（無段）なので、軸別に最適な加工条件を設定することができます。
- 4、高感度軽加圧の新方式によって、小径レンズに威力を発揮します。
- 5、揺動時、バックラッシュが無いことと円運動のため、揺動はスムーズで高精度レンズに最適です。

■ Features

Lower tool spindle have the systems of planetary motion and high precision lens radius center oscillation movement, and make the best performance for small diameter lens production.

Lens loading is operated by vacuum system, and also smaller diameter lens handling is very easy.

Each spindle movements are independent, and infinite-variable speed, therefore the machine will be set most suitable condition.

By high sensitive and light loaded new drive mechanism, this machine is especially suited for small diameter lens production.

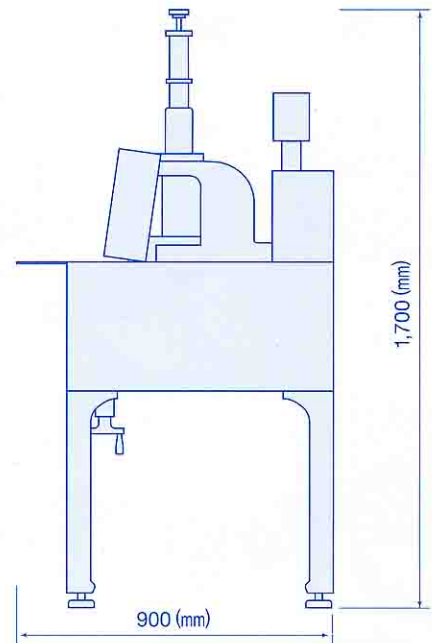
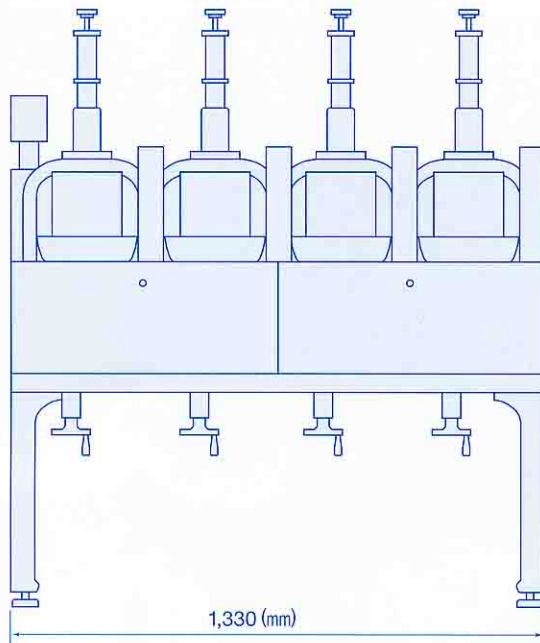
Because of no back-lash and planetary motion, this machine is most suitable for processing high quality lens by the smooth oscillation movement.

株式会社 **春近精密**
HARUCHIKA CO.,LTD.

SHU-4P

精密球芯/遊星レンズ研磨機 SHU-4P型

1. 球芯研磨機構／上軸（加圧軸）の加圧方向を曲率中心の垂直線上に設定し、下軸（主軸）が曲率中心を軸に遊星運動する画期的な設計です。揺動時バッククラッシュが無い事と円運動の為、動きはスムーズで特殊技術を要せず高精度、且つ安定した仕上り品質となります。
2. レンズ加圧機構／上軸（加圧軸）は下軸（主軸）の揺動角度に関係なく常に正確に球芯方向に向いレンズ加圧する為、微少加圧から強力加圧までバランスよく均一に加圧することができます。
3. 肉厚寸装置（オプション）／この装置によりレンズ肉厚を自動的に $\pm 10\mu$ 以内の高精度に、且つ安定した仕上り品質とすることができます。



仕様

1. 軸 数 4（下軸遊星運動）
2. 加 工 R $\pm 3 R \sim \pm 50 R$
3. 加工外径 $\phi 2 \sim \phi 20$
4. 主軸速度 300 ~ 3000 rpm（無段）
5. 揺動速度 1回転 30秒 ~ 1.5秒（無段）
6. 揺 動 幅 $0^\circ \sim 30^\circ$
7. 揺動角度 $0^\circ \sim 45^\circ$ （連続可変）
8. 電 源 3相 200V 1.0KVA
9. 機械寸法 幅1330×奥行900×高さ1700 (mm)
10. 機械重量 580 kg

特別付属

1. 肉厚寸装置
2. 球芯設定治具
3. 主軸自動上昇装置

Specifications

1. NO. of spindle 4 (with planetary motion)
2. Lens radius $\pm 3 \text{ mm} \sim \pm 50 \text{ mm}$
3. Lens diameter 2mm ~ 20mm
4. Spindle speed 300 ~ 3000 rpm stepless
5. Oscillation speed 30 ~ 1.5 sec/1 revol. stepless
6. Oscillation angle $0 \sim 30 \text{ deg.}$
7. Oscillation swivel angle $0 \sim 45 \text{ deg. stepless}$
8. Electric supply capacity 3 ϕ 200V 1.0 KVA
9. Machine dimension 1330W, 900D, 1700H(mm)
10. Machine weight 580 kg

Optional equipment

1. Automatic sizing equipment
2. Tool setting jig
3. Automatic tool wear compensation equipment

仕様・装置など、改良のため予告なく変更することがあります。

Product specification and equipments are subject change without notice.

株式会社 春近精密

〒399-4432 長野県伊那市東春近1164-3
TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164

HARUCHIKA CO.,LTD.

1164-3 HIGASHIHARUCHIKA INA-CITY NAGANO 399-4432 JAPAN
TEL:(0265)72-7333 FAX:(0265)73-3164